**NOVEMBRE 2024**

**Profondeurs de gorges frontales importantes**

La nouvelle gamme du système Mini 114 de Paul Horn GmbH permet de réaliser des gorges frontales d'une profondeur allant jusqu'à 10 mm. Le fabricant d'outils de Tübingen élargit ainsi la grande diversité de cette famille. La plaquette convient pour le tournage de gorges frontales ainsi que pour le copiage de gorges. L'utilisateur n'a pas besoin d'un porte-plaquettes spécial pour l'utiliser, car la plaquette est compatible avec le système de porte-plaquettes axial existant. En standard, Horn propose les outils de gorges en trois variantes différentes dans la nuance EG55. Les plaquettes sont disponibles en stock avec des largeurs de coupe de 2 mm, 2,5 mm et 3 mm. Le diamètre minimal pour le passage est de 14 mm. Le diamètre maximal de gorges intérieurs est de 34 mm à 36 mm, selon la variante.

Les plaquettes de gorges frontales de type Mini font partie des produits phares de Horn. Le système d'outils est adapté aux applications de tournage et de fraisage. Les outils de précision ont fait leurs preuves en particulier pour l'alésage intérieur ainsi que pour les gorges intérieures et les gorges frontales. Les porte-outils en carbure et à faibles vibrations, les plaquettes produisent de bons états de surface, même en cas de porte-à-faux, et garantissent une grande sécurité des processus. La vaste gamme du système Mini propose des plaquettes de différentes tailles pour différents diamètres intérieurs, différentes géométries et différents substrats, ainsi que des plaquettes CBN ou diamants.

*1,548 caractères, espaces compris*



Photo: La nouvelle variante du système de type Mini 114 de Paul Horn GmbH permet de réaliser des gorges frontales d'une profondeur allant jusqu'à 10 mm.

Source : HORN/Sauermann



Photo : En standard, Horn propose les outils de gorges frontales en trois variantes différentes dans la nuance EG55.

Source : HORN/Sauermann

Responsable pour les questions :

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Porte-parole

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tél. : +49 7071 7004-1820, Fax : +49 7071 72893

Courrier électronique : [Christian.Thiele@de.horn-group.com, horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com)