**OCTOBRE 2023 | RAPPPORT PRÉLIMINAIRE NORTEC   
2024**

**Fraises à tailler les engrenages en un temps record**

Avec son configurateur d'outils (HTC – HORN Tool Configurator), Horn offre la possibilité de livrer des fraises à tailler les engrenages en peu de temps. Horn se concentre ici sur son propre système de fraisage circulaire. Après la demande du client, le système HTC offre la possibilité de générer automatiquement tous les profils de denture jusqu'au module 3 sous forme de dessin d'outil. La longue phase de conception n'est donc plus nécessaire. Le système permet d'établir un devis en un jour ouvrable. Les offres avec dessin technique sont disponibles le jour ouvrable suivant. Grâce au procédé Greenline, Horn propose un délai de livraison de cinq jours ouvrables. Dans ce cas, le nombre de pièces est limité à un lot de max. 50 pièces et l'approbation du dessin par le client est requise.

Le système de fraisage circulaire de Horn offre à l'utilisateur une série d'avantages : Il est rapide, fiable et permet d'obtenir de bons résultats de surface. L'outil, guidé sur une trajectoire hélicoïdale, plonge en biais ou très superficiellement dans le matériau. Cela permet par exemple de réaliser des filetages d'une qualité élevée et reproductible. Comparées à l'usinage avec des plaquettes amovibles pour les grands diamètres ou des fraises VHM pour les petits diamètres, les fraises circulaires sont généralement plus économiques. Elles ont un large champ d'application. Elles usinent l'acier, les aciers spéciaux, le titane ou l'aluminium et les alliages spéciaux. Ces outils de précision sont particulièrement adaptés aux processus de fraisage de gorges, fraisage d’alésages, fraisage de filetages, fraisage de gorges en T, fraisage de profils ainsi que le fraisage de dentures. Ils convainquent également dans des applications spéciales comme le fraisage de gorges d'étanchéité ou l'usinage de bielles.

**Venez vivre l’expérience Horn** du 23 au 26 Janvier 2024 sur le salon NORTEC à Hambourg, hall A1, stand 320

*1,916 caractères espaces incl.*



Photo: Le système de fraisage circulaire de Horn est rapide, le processus est sûr et permet d'obtenir de bons états de surface.

Source : Horn/Sauermann



Photo: Avec son configurateur d'outils (HTC – HORN Tool Configurator), Horn offre la possibilité de livrer des fraises à tailler les engrenages en peu de temps.

Source : Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)