**JUNI 2023**

**Polierte Spanflächen für das System 409**

Das patentierte Tangentialfrässystem M409 der Paul Horn GmbH überzeugt durch seine Wendeschneidplatten in rhombischer Form. Die präzisionsgeschliffenen Schneidplatten des Typs 409 erreichen eine hohe Oberflächengüte am Nutgrund und an den Flanken. Positive Span- und Axialwinkel sowie eine Freiflächenfase sorgen für einen stabilen Keilwinkel und einen besonders ruhigen Fräsprozess. Das System gewährleistet auch bei angetriebenen Werkzeugrevolvern sowie auf leistungsschwächeren Maschinen ein hohes Zeitspanvolumen. Zusammen mit der inneren Kühlmittelzufuhr deckt das Tangentialfrässystem ein breites Anwendungsspektrum ab und erhöht dadurch die Leistung und Flexibilität.

Speziell für den Einsatz in Aluminiumlegierungen sowie für das Fräsen von Kunststoffen bietet Horn die Wendeschneidplatten nun auch mit einer polierten Spanfläche lagerhaltig an. Um der Bildung von Aufbauschneiden entgegenzuwirken, sind die Spanflächen der vierschneidigen Schneidplatte poliert. In Verbindung mit der positiven Spanformgeometrie erzeugt die schleifscharfe Schneidkante einen weichen Schnitt und hohe Oberflächengüten. Die spezielle Schneidstoffsorte ist für den Einsatz für die Zerspanungshauptgruppe ISO N ausgelegt. Die Schneidplatten sind in allen Fräskörpervarianten verwendbar.

*1.273 Zeichen inkl. Leerzeichen*



BU: Die spezielle Schneidstoffsorte ist für den Einsatz für die Zerspanungshauptgruppe ISO N ausgelegt.

Quelle: HORN/Sauermann



BU: Das patentierte Tangentialfrässystem M409 der Paul Horn GmbH überzeugt durch seine Wendeschneidplatten in rhombischer Form.

Quelle: HORN/Sauermann

Zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressesprecher

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)