**JUIN 2023**

**Surfaces de coupe polies pour le système 409**

Le système de fraisage tangentiel breveté M409 de Paul Horn GmbH convainc par ses plaquettes indexables. Les plaquettes de type 409, rectifiées avec précision, permettent d'obtenir une qualité de surface élevée en fond de rainure et sur les flancs. Des angles de coupe positifs ainsi qu'un chanfrein de dégagement assurent un angle de coin stable et un processus de fraisage particulièrement silencieux. Le système garantit également un volume d'enlèvement de copeaux élevé avec des porte-outils motorisés ainsi que sur des machines moins puissantes. Associé à l'arrosage interne, le système de fraisage tangentiel couvre un large éventail d'applications et augmente ainsi les performances et la flexibilité.

Horn propose désormais des plaquettes avec une face de coupe polie, spécialement pour l'utilisation dans les alliages d'aluminium et pour le fraisage des matières plastiques. Pour éviter la formation d'arêtes rapportées, les faces de coupe des plaquettes à quatre arêtes sont polies. Associée à la géométrie de coupe positive, l'arête de coupe affutée produit une coupe à faible effort de coupe et des qualités de surface élevées. La nuance spéciale du matériau de coupe est conçue pour être utilisée dans le groupe principal d'usinage ISO N. Les plaquettes peuvent être utilisées dans toutes les variantes de corps de fraise.

*1,333 caractères espaces incl.*



Photo: La nuance de coupe spéciale est conçue pour une utilisation pour le groupe principal d’usinage ISO N.

Source : Horn/Sauermann



Photo: Le système de fraisage tangentiel breveté M409 de Paul Horn GmbH convainc par ses plaquettes indexables

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)