**MARS 2024**

**Pour les cas difficiles**

Surface dure – un noyau tendre : pour les processus de tournage de pièces présentant différentes zones de dureté, Horn a développé la nouvelle nuance de coupe SG66. Lors de l'usinage de pièces de tournage durcies par couche superficielle ou lors d'une coupe interrompue, l'utilisateur atteint rapidement ses limites avec le matériau de coupe CBN. C'est là qu'intervient la nouvelle nuance de matériau de coupe. La nuance aluminium-titane-silicium-nitrure de chrome, associée au carbure à grain fin, présente des performances élevées dans les aciers trempés jusqu'à 58 HRC. La température maximale d'utilisation est de 1200 degrés Celsius. Grâce à la grande résistance à la rupture par flexion du substrat en carbure, il est également possible de réaliser des coupes interrompues dans des matériaux trempés. Outre l'usinage dur, cette nuance convient également à l'usinage fiable des alliages d'acier à haute résistance à la chaleur et d'autres alliages d'acier difficiles à usiner.

La nuance SG66 est disponible pour tous les systèmes de plaquettes Horn standards. Le revêtement interne permet un délai de livraison court, même pour les outils spéciaux. La nuance SG66 ne peut pas remplacer le matériau de coupe CBN. Horn comble ainsi la lacune pour les cas particuliers de dureté en tournage de gorges. En comparaison, le matériau de coupe CBN permet de doubler la vitesse de coupe et d'aller plus loin lorsqu'il s'agit d'usiner des matériaux trempés à cœur.

*1,459 caractères espaces incl.*



**Photo:** Pour les processus de tournage de pièces présentant différentes zones de dureté, Horn a développé la nouvelle nuance de coupe SG66.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** La nuance SG66 est disponible pour tous les systèmes de plaquettes Horn standards.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)