**SEPTEMBRE 2023 | EMO HANOVRE**

**Usinage de précision d'alésages**

À l'occasion de l'EMO Hanovre 2023, HORN présenté une extension novatrice pour le système Supermini dans le domaine de l'usinage de précision. Spécialement pour l'usinage de précision des alésages, Horn complète le système Supermini par une variante avec une face de coupe très finement affûtée. En combinaison avec l'affûtage de précision du profil de l'arête de coupe, l'arête de coupe de l'outil ne présente pas d'entailles sous un grossissement de 200 fois environ. Le système d'outils peut être utilisé à partir d'un diamètre intérieur à usiner de 0,3 mm. La géométrie tranchante de l'arête de coupe permet une coupe fiable, même avec de très petites avances. Le revêtement spécialement développé convient aux aciers inoxydables, aux métaux non ferreux et à d'autres matériaux métalliques.

La plaquette de coupe du système Supermini type 105 ne nécessite qu'un seul porte-outil pour plus de 1000 variantes d’outils de coupe. Cela vaut aussi bien pour les versions gauches que droites. Les plaquettes de coupe en carbure sont disponibles en version revêtue ou non, dans différentes nuances pour chaque cas d'application jusqu'à l'usinage dur jusqu'à 66 HRC. La forme en goutte d'eau brevetée de la section transversale a un effet d'amortissement des vibrations et permet une grande répétabilité lors du changement de plaquettes. L'arrosage interne jusqu'à l'arête de coupe augmente la durée de vie, améliore les conditions de coupe et l'évacuation des copeaux. Horn propose les outils avec des éléments de serrage frontaux pour le serrage frontal. Cela permet par exemple de changer facilement la plaquette sans avoir à démonter le porte-outil.

**Histoire de Horn Supermini**

En 1989, Horn a présenté pour la première fois le système Supermini au plus grand salon mondial de l'usinage, l'EMO à Hanovre. Grâce à des efforts de développement importants, il a été possible de mettre au point des outils d’alésages pour l'usinage intérieur allant jusqu'à 5 millimètres de diamètre. Le système Supermini était né et est devenu au fil du temps l'un des produits les plus populaires de HORN. En outre, le système Supermini a été le premier outil de précision à recevoir un revêtement propre à Horn.

*2,191 caractères espaces incl.*



**Photo:** Horn propose les outils Supermini avec des éléments de serrage frontaux pour le serrage frontal.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** La plaquette de coupe du système Supermini type 105 ne nécessite qu'un seul porte-outil pour plus de 1000 variantes d’outils de coupe.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)