**MAART 2023 / DST VILLINGEN-SCHWENNINGEN**

**Geoptimaliseerd voor langsdraaimachines**

Paul Horn GmbH is nooit gestopt met het voortdurend ontwikkelen en optimaliseren van de bestaande productportefeuille. Tegelijkertijd heeft Horn bijna 100 procent van de waardecreatie in de eigen productie geïntegreerd. De mogelijke toepassingen van de gereedschapssystemen zijn aanzienlijk toegenomen. De huidige bewerkingstaken en het gebruik van de meest uiteenlopende materialen vereisen een voortdurende verdere ontwikkeling en aanpassing van de gereedschapssystemen. Het groevenproces met indexeerbare beitelplaatjes is onmisbaar geworden in de moderne productie. Radiale groeven, afsteken, axiale groeven en inwendige groeven met een µ-nauwkeurigheid maken nu deel uit van het dagelijks leven in de verspanende industrie. Voor dergelijke bewerkingen vertrouwt Horn onder meer op het S224 bewerkingssysteem.

Voor gebruik in langsdraaimachines heeft Horn de klemming van het indexeerbare inzetstuk type S224 herzien. Om de houder niet te hoeven verwijderen voor het draaien of verwisselen van het inzetstuk, hebben de Horn-ingenieurs de klemschroef naar de zijkant verplaatst. Het klemmen gebeurt nu via een doorlopende excentrische as. Hierdoor kan het inzetstuk snel aan beide zijden van de houder worden vastgeklemd zonder het te moeten verwijderen. Bovendien maakt dit type insert ook de investering in speciale snelwisselsystemen overbodig. Voor de gebruiker is er naast de eenvoudige bediening met een momentsleutel het voordeel van minder machinestilstand door kortere insteltijden. Horn biedt het houdersysteem in linker- en rechteruitvoering als 16 mm x 16 mm vierkante schachthouder uit voorraad aan. Alle varianten van de houder zijn uitgerust met een interface voor de interne koelmiddeltoevoer van boven en onder.

*1.731 Tekens incl. Spaties*



**Fotobijschriften:** Voor gebruik in langsdraaimachines heeft Horn de klemming van het indexeerbare inzetstuk type S224 herzien.

Foto bron: Horn/Sauermann



**Fotobijschriften:** Met dit Horn inzetstuk type S224 type inzetstuk is het niet nodig te investeren in speciale snelwisselsystemen.

Foto bron: Horn/Sauermann

Verantwoordelijk voor vragen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Perswoordvoerder

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)