**MARS 2023 | DST VILLINGEN-SCHWENNINGEN**

**Optimisé pour les tours à poupée mobile**

Paul Horn GmbH n'a jamais cessé de développer et d'optimiser en permanence son portefeuille de produits existant. Parallèlement, Horn a intégré la création de valeur à presque 100 pour cent dans sa propre production. Les possibilités d'utilisation des systèmes d'outils se sont fortement développées. Les tâches d'enlèvement de copeaux actuelles et l'utilisation dans une gamme de matériaux variée exigent un développement et une adaptation permanents des systèmes d'outils. Le processus de tournage de gorges avec des plaquettes amovibles est devenu incontournable dans la production moderne. Les gorges radiales, les tronçonnages, les gorges axiales et les gorges intérieures avec une précision de l'ordre du µ font aujourd'hui partie du quotidien de l'industrie de l'usinage. Pour de tels processus d'usinage, Horn mise entre autres sur le système de plaquettes S224.

Pour l'utilisation dans les tours à poupée mobile, Horn a revu le serrage de la plaquette de type S224. Afin de ne pas avoir à démonter le support pour tourner ou changer la plaquette, les ingénieurs Horn ont déplacé la vis de serrage sur le côté. Le serrage s'effectue désormais via un axe excentrique. Cela permet de serrer rapidement la plaquette des deux côtés du support sans avoir à le démonter. De plus, avec ce type de plaquette, il n'est plus nécessaire d'investir dans des systèmes spéciaux de changement rapide. Pour l'utilisateur, la facilité d'utilisation avec une clé dynamométrique, il en résulte l'avantage d'une réduction du temps d'arrêt de la machine grâce à des temps de préparation réduits. Horn propose le système de support en version gauche et droite sous comme un porte-outils carrée 16 mm x 16 mm, disponibles en stock. Toutes les variantes du porte-outil sont équipées d'une interface pour l'arrosage interne par le haut et par le bas.

*1.833 caractères espaces incl.*



**Photo:** Pour l'utilisation dans les tours à poupée mobile, Horn a revu le serrage de la plaquette de type S224.

Source: Horn/Sauermann



**Photo:** Pour le système de plaquettes S224 de Horn, il n’est pas nécessaire d’investir dans des systèmes spéciaux de changement rapide.

Source: Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Chargé de presse

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com), [horn-group.com](http://www.horn-group.com)