

Modulares Reiben für große Bohrungsdurchmesser

Mit dem neu entwickelten Reibsystem DR-Large zeigt die Paul Horn GmbH ihr Know-how in der Bohrungsbearbeitung. Das Werkzeug bietet ein einfaches Handling und eine hohe Präzision dank der bewährten Technologie der DR-Werkzeugfamilie. Die hohe Schneidenzahl ermöglicht hohe Schnittwerte und eine daraus resultierende Kosteneinsparung in der Bearbeitungszeit. Hohe Flexibilität erreicht der Anwender durch den modularen Aufbau und die Vollhartmetall-Schneidplatten des Werkzeugsystems im Einsatz. Die Werkzeugeinstellung entfällt beim Tauschen des Schneidrads. Das vielseitig einsetzbare und leistungsstarke Wechselreibsystem deckt den Bohrungsdurchmesserbereich von 140 mm bis 200,2 mm ab. Horn bietet im Service eine einfache und schnelle Aufbereitung der verschlissenen Schneidringe.

Durch den modularen Aufbau sind die Reibwerkzeuge theoretisch unbegrenzt mit Beta-Modul-Standardkomponenten verlängerbar. Die Beta-Modul-Schnittstelle ist kompatibel mit ABS. Horn bietet sechs Schneidradtypen zur Abdeckung des gesamten Durchmesserbereichs in 10-mm-Schritten. Auf die Reibschäfte passen jeweils zwei Schneidradgrößen. Alle Varianten sind mit innerer Kühlmittelzufuhr direkt auf jede Schneidkante ausgestattet. Die komplett neu entwickelte Schnittstelle der Schneideinsätze bietet eine hohe Wechselgenauigkeit im Bereich von wenigen μm .

Reiben ist ein sehr wirtschaftlicher Zerspanungsprozess. Im Vergleich zum Ausdrehen bei Bohrungen mit engen Toleranzen ist Reiben um ein Vielfaches schneller und kann die Stückkosten deutlich senken. Auslöser für die Produktentwicklung von DR-Large war der Wunsch der Anwender, auch größere Durchmesser reiben zu können. Die bisher auf dem Markt verfügbaren Reibwerkzeuge dieser Größenordnung sind entweder gelötete Sonderwerkzeuge oder durchmesserspezifische Reibwerkzeuge mit geklemmten Schneiden. Alle haben gemeinsam, dass der Ersatz von verschlissenen Schneiden relativ aufwendig ist. Einerseits ist die Logistik gefordert, die empfindlichen und oft schweren Sonderwerkzeuge zwischen Einsatz und Neubestückung zu koordinieren. Andererseits bereitet besonders die Justierung von neu bestückten Werkzeugen vielen Anwendern Mühe. Horn bietet hier mit dem bereits justierten Reibwerkzeug die passende Lösung an.

2.247 Zeichen inkl. Leerzeichen



BU: Das Reibwerkzeug DR-Large bietet eine einfache Handhabung und eine hohe Präzision.

Quelle: HORN/Sauermann

Zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressesprecher

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: christian.thiele@PHorn.de, www.PHorn.de